

A
PREFEITURA MUNICIPAL DE BOM JARDIM DA SERRA
PROCESSO LICITATÓRIO Nº 30/2024
MODALIDADE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 30/2024

PEDIDO DE ESCLARECIMENTO

SOS SUL RESGATE – COMÉRCIO E SERVIÇOS DE SEGURANÇA E SINALIZAÇÃO LTDA, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ/MF nº 03.928.511/0001-66, com sede na Av. Comendador Franco, 2267, Jd. Das Américas, CEP: 81530-434, Curitiba/PR, neste ato representado por seu sócio administrador, o Sr. João Carlos Trentin Junior, vem com o devido respeito e o máximo acatamento perante Vossas Senhorias, solicitar esclarecimentos referente ao **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 30/2024**, em conformidade com Edital.

O questionamento solicitado a seguir, sustentado pelo princípio da transparência, da isonomia, da legalidade, da impessoalidade, da moralidade, da probidade administrativa, da igualdade, e principalmente, do julgamento objetivo, tem a intenção de sanar dúvidas referentes à especificação técnica do edital, para aquisição de EPI MULTIMISSÃO.

Comercializamos há 26 (vinte e seis) anos materiais para combate de Incêndio, dentre outros, voltados para área de resgate e salvamento. Somos uma empresa conhecida e renomada no mercado, visando sempre pela eficácia e qualidade aos profissionais que salvam vidas. Assim, a empresa declara ter interesse na participação do referido Pregão eletrônico supracitado.

Após análise técnica e detalhada do descritivo, observa-se que a reunião das características solicitadas no descritivo impede uma compreensão detalhada para alguns pontos. Por esse motivo, solicitamos o aceite de algumas características para que sejam reavaliadas com a intenção de permitir que demais fabricantes possam participar.

O edital cita:

3. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

(...) “8.1.19.8 Laudo válido (data de emissão inferior a 5 anos) de resistência a abrasão martindale EN 530 com resultado mínimo de nível 5 (≥ 1500 ciclos) após mínimo cinco ciclos de lavagens. A comprovação de resistência a abrasão poderá ser alternativamente apresentada através da norma EN 16689, ou seja, atingir mínimo 20.000 ciclos de abrasão quando ensaiado segundo ISO 12947-2 com pressão de 12kpa após 5 ciclos de lavagem.” (...)

Pedido do aceite: 8.1.19.8 Laudo válido (data de emissão inferior a 5 anos) de resistência a abrasão martindale EN 530 com resultado mínimo de nível 5 (≥ 1500 ciclos) após mínimo cinco ciclos de lavagens. A comprovação de resistência a abrasão poderá ser alternativamente apresentada através da norma EN 16689 ou [ISO 15384](#), ou seja, atingir mínimo 20.000 ciclos de abrasão quando ensaiado segundo ISO 12947-2 com pressão de 12kpa após mínimo 5 ciclos de lavagem.

(...) “8.1.19.9 Laudo válido (data de emissão inferior a 5 anos) de conformidade com a EN 16689 (Requisitos de proteção para roupas de resgate técnico) atendendo aos requisitos de RHTI 24 > 11.5s e RHTI 12 > 5.7s (podendo variar em 2%). “(...)

Pedido do aceite: 8.1.19.9 Laudo válido (data de emissão inferior a 5 anos) de conformidade com a EN 16689 (Requisitos de proteção para roupas de resgate técnico) [ou ISO 15384 \(vestuário de proteção para bombeiros para incêndio florestal\)](#) atendendo aos requisitos de RHTI 24 > 11.5s e RHTI 12 > 5.7s (podendo variar em 2%).

Como é de conhecimento mútuo, a SOS SUL Resgate é fabricante das próprias vestimentas na linha de bombeiros. Os laudos do nosso conjunto multimissão, atendem e superam os requisitos que a norma exige e que a especificação impõe.

A norma EN 16689 é uma norma de resgate técnico enquanto a norma ISO 15384 é a norma exigida na legislação brasileira para combate a incêndio florestal.

A vestimenta comprada, vestimenta multimissão tem como objetivo proteger o bombeiro tanto nas ocorrências de resgate técnico quanto nas ocorrências de combate a incêndio florestal.

As normas EN 16689 e ISO 15384 exigem uma série de ensaios e de requisitos. **Muitos destes ensaios e requisitos são comuns nas duas normas.**

Desta forma, não importa que o ensaio seja realizado no âmbito da norma EN 16899 ou no âmbito da norma ISO 15384, já que a exigência e metodologias **são as mesmas em ambas as normas**. O que importa é que seja comprovado o desempenho, que seja por meio da norma EN 16689 ou por meio da norma ISO 15384.

Os laudos que possuímos, que comprovem que nosso produto supera as exigências técnicas foi feito no âmbito da norma ISO 15384, mas o texto atual exige que os resultados sejam apresentados no âmbito da norma EN 16689, o que é restritivo, sem justificativa técnica.

Pelo contrário, a norma EN 16689 não é parte da legislação brasileira, enquanto a ISO 15384 é imposta no ANEXO I da PORTARIA N.º 672, DE 08 DE NOVEMBRO DE 2021 do MTP.

Tanto na norma EN 16689 quanto na ISO 15384, estes ensaios são feitos exatamente da mesma forma, por esse motivo nossa roupa atende a todas as exigências do edital como consta o resumo abaixo. Porém, para evitar qualquer interpretação maldosa por parte da concorrência que geraria recursos inúteis e protelatórios, sugerimos o aprimoramento do texto conforme destacado em vermelho.

	Exigência do edital	Tecido 1840 da vestimenta multimissão da SOSSUL	Resultado
Composição	63% meta-aramida, 25% viscose FR, 9% elastano 2% paraaramida e 1% de fibra anti-estática nas cores amarela (blusão) e preta (calça) OU 93% meta-aramida, 5% para-aramida e 2% de fibra anti-estática (nas mesmas cores citadas anteriormente). Será admitida uma variação de 2% a 5%	93% meta-aramida, 5% para-aramida e 2% de fibra anti-estática	OK
peso	220 a 240g/m ²	220g/m ²	OK
antiestatico	En 1149-5 após min 5 lav min 60°C	ok após 50 lav 60°C	OK
Iso 11612	A1 B1 C1 F1	A1 A2 B1 C1 F1	OK
calor convectivo ISO 11612 após min 5 lav min 60°C	HTI24 > 5s	HIT24=5,3s	OK
calor radiante iso 11612 após min 5 lav min 60°C	RHTI24>12,5s	RHTI24=14,0s	OK
calor de contato ISO 11612 após min 5 lav min 60°C	> 7,5s	8,5s	OK
tração iso 13934-2 apos após min 5 lav min 60°C	> 750N	1.400N / 1.100N	OK
rasgo iso 13937-2 após min 5 lav min 60°C	> 43N	58N / 55N	OK
abrasão com pressão de 12kPa Após min 5 lav min 60°C	>20.000 ciclos	70.000 ciclos	OK feito no âmbito da ISO 15384 Mesmo ensaio e mesmas condições do EN 16689
RHTI 24 > 11,5 e RHTI 12 > 5,7 s Ensaio conforme EN 16689 (antes e depois de lavagens após min 5 lav min 60°C)	RHTI 24 > 11,5 e RHTI 12 > 5,7 s antes e depois de lavagens	antes de lavagem : RHTI 24 = 11,9s RHTI 12= 6,3s Depois de 50 lav a 60°C : RHIT 24 = 14,0s 7,0	OK feito no âmbito da ISO 15384 Mesmo ensaio e mesmas condições do EN 16689

A SOS SUL entrega Epis Multimissão em todo estado de SC e diversos outros do Brasil há anos e cumprimos sempre com excelência as exigências do edital.

Outro ponto que gostaríamos de esclarecer é sobre o prazo de entrega:

O edital cita:

(...) *“17.5.1. O prazo de entrega dos bens é de até 10 (dez) dias, contados do recebimento da AUTORIZAÇÃO DE FORNECIMENTO, emitida pela Entidade solicitante. (...)”*

Sendo fornecedores, nos sentimos no dever de alertá-los que o mercado, limitado, desse tipo de material exige um prazo mínimo de fabricação, de 90 dias. Pois, a produção é minuciosa e passa por várias etapas, incluindo controle de qualidade. E justamente para que se preserve essa qualidade, não é um material que se mantém em estoque, tornando-se dessa forma, impossível, seu fornecimento em tão curto prazo.

O edital informa que a entrega deverá ser em 10 (dez) dias. Ora, ponderando que a logística do fornecimento envolve fabricantes, distribuidores, importação, logística, e cliente final, os licitantes que prezam pela qualidade no fornecimento e em honrar seus contratos, são afastados do certame pelo prazo de entrega extremamente curto em especial aqueles que estão sediados em outros Estados, como é o nosso caso. Entendemos que para ampliar o universo de participantes e possibilitar a administração a adquirir o objeto licitado numa condição mais vantajosa.

Por esse motivo pedimos prazo inicialmente indicado no **edital de 10 (dez) dias para 120 (cento e vinte) dias**, após a assinatura do contrato, ou uma prorrogação de entrega caso nossa empresa seja consagrada vencedora, facilitando a entrega dentro do prazo, com uma melhor isonomia e contribuindo para uma melhor competitividade, melhor preço, maior quantidade de participantes.

É importante esclarecer que o processo licitatório visa à participação do maior número possível de empresas licitantes, tornando-o competitivo o suficiente para que de fato se possa chegar à proposta mais vantajosa para a Administração Pública.

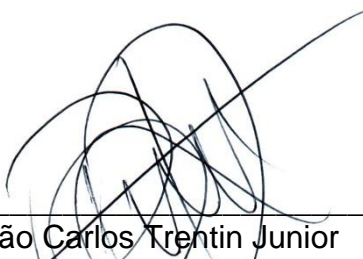
Importante aqui informar que o mesmo pedido foi feito para o município de Navegantes, SC no âmbito de uma licitação que ocorreu no mês de janeiro e que nossa solicitação foi aceita nesta ocasião.

Dessa forma, o presente esclarecimento tem como finalidade mostrar ao órgão licitante a necessidade de mudança no descritivo do material, tais levantamentos e sugestões atendem as necessidades do órgão requerente, buscando a ampliação da disputa e o cumprimento dos preceitos licitatórios, de modo a torna-lo mais abrangente, a fim de garantir o caráter competitivo do certame e a possibilidade efetiva de se chegar à proposta mais vantajosa para a Administração Pública.

Nestes termos, aguardamos o deferimento.

Curitiba, 18 de junho de 2024.

Atenciosamente,



João Carlos Trentin Junior
RG: 5.948.413-3 SSP/PR
CPF: 035.751.519-62
Diretor

Anexo I - tradução livre da norma EN 16689

6.3 Transferência de calor – Radiação

Quando a montagem de componentes ou montagem de roupas for testada de acordo com **EN ISO 6942 a uma densidade de fluxo de calor de 20 kW/m²**, [...]

7.3 Resistência à abrasão

Quando testado de acordo com **EN ISO 12947-2 a 12 kPa** com pano abrasivo de lã penteado, o material externo deve suportar no mínimo 20.000 ciclos, a quebra de dois fios marcando o final do teste.

Anexo II – Extrato da norma ISO 15384:2020+A1:2021

6.2 Transferência de calor (radiação)

[..]. Faça os testes antes e após os procedimentos de limpeza especificados em 5.3.

Quando testado de acordo com de acordo com o **Método B da ISO 6942:2002** com uma densidade de fluxo de calor de **20 kW/m²**, a camada única, a montagem de componentes ou a montagem multicamadas da vestimenta deve apresentar pelo menos os seguintes níveis:[...]

7.4 Resistência à abrasão

Quando ensaiado de acordo com **EN ISO 12947-2:2016**, Têxteis — Determinação de resistência à abrasão de tecidos pelo método Martindale — Parte 2: Determinação da deterioração da amostra (ISO 12947-2:2016) **a 12 kPa** usando um abrasivo de tecido de lã penteada cruzados, o material externo não deve apresentar fios rompidos após 20.000 fricções. Perseguir o teste até o ponto de parada e registre o resultado.